

Hidro-Extratora Fixo/ Pendula

Modelo		nsef-15	nsep-30	nsep-50	nsep-100
---------------	--	---------	---------	---------	----------

Capacidade (kg de roupa seca por operação)		15	30	50	100
---	--	----	----	----	-----

Cesto	Diâmetro	mm	570	700	850	1100
	Profundidade	mm	300	330	350	403
	Volume	dm ³	77	127	215,6	383
	Fator	kg/dm ³	01:05,1	01:04,2	01:04,3	01:03,8
	Rotação	rpm	1300	11	1100	750

Dreno	Ø pol.	2"	3"	3"	4"
--------------	--------	----	----	----	----

Motor	cv/hp	3	3	5	10
	nº de pólos	4	4	4	4

Energia	Consumo	kw/h	2,2	2,2	3,7	7,4
	Fases		3	3	3	3
	Ciclagem	hz	60	60	60	60
	Voltagem	volts*	220/380	220/380	220/380	220/380

Dimensões	Altura	mm	850	885	945	1075
	comprimento	mm	1132	1540	1640	2000
	Profundidade	mm	940	1300	1400	1700

Peso	Peso Líquido aproximado	kg	281	500	800	1246
	Embalagem Econômica	kg	327	592	883	1342
	Embalagem Exportação	kg	350	590	920	1390

Volume	Embalagem Exportação	m ³	1,3	2,7	3,3	5,7
---------------	-----------------------------	----------------	-----	-----	-----	-----

